GABINETE DE DISTRIBUCIÓN PARA EXTERIORES

C921

DESCRIPCIÓN

Esta caja de equipo es una caja de protección de equipo eléctrico para exteriores para todo clima diseñada para entornos exteriores al aire libre. Tiene resistencia a la lluvia, al polvo, ventilación y disipación de calor, anti-ultravioleta (resistencia al envejecimiento), antirrobo, antioxidante (área de alta humedad), resistencia a la corrosión ácida y alcalina (entorno costero y de fábrica), antiinterferencia electromagnética (anti-rayos EMP), diseño de estructura modular en la caja, el equipo eléctrico se puede instalar vertical u horizontalmente según la situación





ESPECIFICACIÓN

- Nivel de protección: IP55
- Tipo: Caja de conexiones
- Aplicación: Cámara de vigilancia CCTV, control de energía eléctrica
- Características: Anti-UV, anticorrosión, a prueba de polvo, impermeable
- Material: Chapa galvanizada SGCC
- Color: RAL7035
- Instalación: Montaje en poste/pared



